



## 天然胶乳搪塑成型工艺

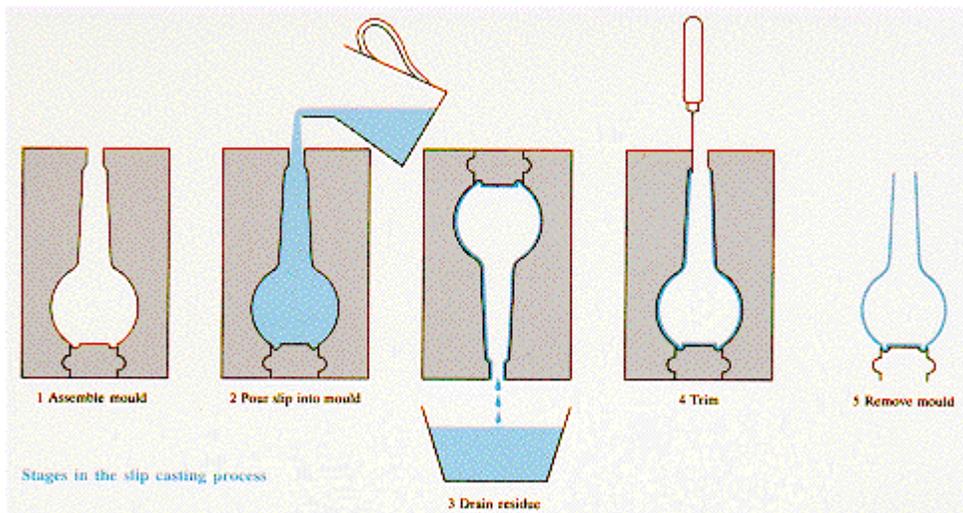
适用产品：

海溪™浸渍胶乳 DP110 / DP115 / DP130 / DP135  
海溪™特殊化妆材料 面具天然胶乳 CS350 / CS410

搪塑成型提供了快速的胶乳层堆积方法，并提供厚度更均匀的产品。这塑造了更美观的橡胶产品，没有刷痕会破坏外观。天然胶乳搪塑成型的理想方法是：

1. 从完全干燥的石膏模具开始。其它材质的模具往往孔隙较少，因此从乳胶中吸收的水分较少。无孔材料（即硅或聚氨酯）也可以使用，但是除非使用稍有不同的技术，否则结果将非常差。
2. 刷子或浸渍胶乳都可以使用，但是较稀的浸胶会更快地释放气泡。
3. 用胶乳将模具填充到顶部，然后静置 30 – 45 分钟（或更长时间），具体取决于所需的最终厚度。30 分钟后应给出至少 1mm 的干膜厚度。
4. 将未凝结的胶乳倒回原来的容器中以便再次使用。将在模具的内表面形成大约 2mm 的湿膜。让模具沥干水分，使胶乳层均匀。
5. 在室温下将该涂料干燥至少一天。
6. 再次填充并沥干以增加厚度。
7. 通过将热空气吹入型腔来干燥涂层。
8. 在尝试使胶乳皮肤脱模之前，用滑石粉对内表面除尘。有时，胶乳不足以填充很大的模具。可以部分填充模具，然后将其滚动或倾斜直到获得所需的膜厚。注意尽可能均匀地堆积胶乳。倒出多余的乳胶并像以前一样干燥。

- 1 -



请访问公司官网“学院”栏目，查看更多相关文字、图片、视频教程；  
如果您想了解有关产品的更多信息，或者您需要索取样品，请通过页面底部联系方式联系我们。

-2-

**免责声明:** 无锡市海溪新材料有限公司建议所有客户应根据特定规格产品技术说明书 (TDS) 和安全说明书 (SDS) 的详细资料，对产品进行安全合理的操作。我们还建议您在使用产品之前，确定产品的特性和相容性。我们认为这些建议和数据是真实可靠的。但是关于产品特性、应用、质量、安全性、产品规格、适销性，以及针对特定用途的适用性，本技术说明书中所涉及的内容仅供参考，无论是明示或隐含的信息，我们不提供任何保证。在此提供的任何信息不应被视为实施专利技术的许可，也不应被视为未经专利所有人许可的前提下实施专利技术的诱导。

获取更多信息，请访问 [www.hxpolymers.com](http://www.hxpolymers.com) 或者 [polymers.chinahaixi.com](http://polymers.chinahaixi.com)

---

**无锡市海溪新材料有限公司**

地址: 江苏省无锡市惠山区凤翔北路 551 号

电话: 0510-83751596 / 13306174311 邮箱: [xqc@chinahaixi.com](mailto:xqc@chinahaixi.com)